

**LEGA ALLUMINIO PRIMARIA
DA LAVORAZIONE PLASTICA**

Designazione convenzionale della lega:

AL 99.7 UNI 9001/3

Designazione numerica UNI EN 573-3

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

Cu ≤ 0.03
Mn ≤ 0.03
Zn ≤ 0.07
Al = 99,4

Si ≤ 0.20
Mg ≤ 0.03
Fe ≤ 0.25
Ti ≤ 0.03

Tipo di Estruso	Stato fisico (UNI En 515)	Sezione A max nm ²	CARATTERISTICHE MECCANICHE*					
			Carico di rottura a trazione R		Carico unitario di scostamento della proporzionalità R _{p(0,2)}		Allungamento A	Durezza Brinell HB
			N/mm ²	Kgf/mm ²	N/mm ²	Kgr/mm ²	%	
Tutti	H 112	16000	60	6	20	2	25	16

*I valori delle caratteristiche in carattere neretto devono intendersi come valori limite impegnativi inferiori.

**LEGA ALLUMINIO SILICIO-MAGNESIO
PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA**

(Si 0.75% - Mg 0.5%)

Designazione numerica UNI EN 573-3
EN AW- 6005**COMPOSIZIONE CHIMICA**

Cu ≤ 0.10
Mn ≤ 0.10
Zn ≤ 0.10
Ti ≤ 0.10
Al = resto

Si 0.6 ÷ 0.9
Mg 0.4 ÷ 0.6
Fe ≤ 0.35
Cr ≤ 0.10

Stato fisico (UNI En 515)	CARATTERISTICHE MECCANICHE*			
	Carico unitario di rottura a trazione R _m N/mm ²	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità Rp _{0,2%} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell* HB
T6	250	200	8	80 ÷ 90

*I valori di durezza sono indicativi e possono variare in funzione dello spessore e della tipologia dei profilati

**LEGA ALLUMINIO MAGNESIO-SILICIO
PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA**

(Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2 UNI 9006/1)
Designazione numerica UNI EN 573-3



COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu ≤ 0.10	Si 0.30 ÷ 0.6
Mn ≤ 0.10	Mg 0.35 ÷ 0.6
Zn ≤ 0.15	Fe 0.10 ÷ 0.30
Ti ≤ 0.1	Cr ≤ 0.05
Al = resto	

Stato fisico (UNI En 515)	CARATTERISTICHE MECCANICHE*			
	Carico unitario di rottura a trazione R _m N/mm ²	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità Rp _{0,2%} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell* HB
T1	120	50	16	35 ÷ 45
T5	185	145	11	45 ÷ 60
T6	205	165	10	60 ÷ 70

* I valori in carattere neretto sono valori limite impegnativi

**I valori di durezza sono indicativi e possono variare in funzione dello spessore e della tipologia dei profilati

**LEGA ALLUMINIO SILICIO-MAGNESIO
PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA**

(MG 0.7% - Si 0.4%)
Designazione numerica UNI EN 573-3
EN AW- **6063**



COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu ≤ 0.10	Si 0.20 ÷ 0.6
Mn ≤ 0.10	Mg 0.45 ÷ 0.9
Zn ≤ 0.10	Fe ≤ 0.35
Ti ≤ 0.10	Cr ≤ 0.10
Al = resto	

Stato fisico (UNI En 515)	CARATTERISTICHE MECCANICHE*			
	Carico unitario di rottura a trazione R _m N/mm ²	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità Rp _{0,2%} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell* HB
T6	230	200	12	70 ÷ 80

*I valori di durezza sono indicativi e possono variare in funzione dello spessore e della tipologia dei profilati

**LEGA ALLUMINIO SILICIO-MAGNESIO
PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA**

(Si 0.45% - Mg 0.40)
Designazione numerica: **6463**



COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu 0.10 ÷ 0.15
Si 0.40 ÷ 0.50
Ti max 0.005
Al = resto

Fe 0.04 ÷ 0.09
Mg 0.35 ÷ 0.45
Mn max 0.1

Stato fisico (UNI EN 515)	Sezione A max mm ²	Spessore S mm	CARATTERISTICHE MECCANICHE*			
			Carico di rottura a trazione R _m N/mm ²	Carico unitario al limite di snervamento R _{p0,2} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell* HB
T1	—	da 0,8 a < 1,5	190 ÷ 210	170 ÷ 230	9 ÷ 15	50 ÷ 60
	—	da 1,5 a < 3,5	190 ÷ 200	140 ÷ 210	9 ÷ 15	50 ÷ 60
	—	3,5 ÷ 10	170 ÷ 180	120 ÷ 190	9 ÷ 15	45 ÷ 55
T6	12000	—	220 ÷ 230	210 ÷ 250	10 ÷ 11	60 ÷ 70

*I valori delle caratteristiche in carattere neretto devono intendersi come valori limite impegnativi inferiori.

**LEGA ALLUMINIO MAGNESIO-SILICIO
PRIMARIA DA LAVORAZIONE
PLASTICA**

(Al Si 1 Mg 0.9 Mn 0.7 UNI 9006/4)
Designazione numerica UNI EN 573-3
EN AW- **6082**



COMPOSIZIONE CHIMICA

Cu ≤ 0.10
Mn 0.40 ÷ 1.0
Mg 0.06 ÷ 1.2
Ti ≤ 0.10
Al = resto

Si 0.7 ÷ 1.3
Zn ≤ 0.20
Fe ≤ 0.50
Cr ≤ 0.25

Tipo dell'estruso	Stato fisico (UNI EN 515)	Dimensioni		CARATTERISTICHE MECCANICHE*			
		Spessore s o diametro d mm	Sezione A mm ²	Carico unitario di rottura a trazione R _m N/mm ²	Carico unitario di scostamento proporzionalità R _{p0,2} N/mm ²	Allungamento A %	Durezza Brinell HB
Profilati e tubi	T6	S ≤ 20	—	310	260	10	90
		d ≤ 60	≤ 3000	310	260	10	90
Barre	T6	d > 60 a 200	> 3000 a 31500	300	240	8	85
		d > 200 a 250	> 31500 a 49000	270	200	6	80

*I valori in carattere neretto sono valori limite impegnativi; i valori in carattere chiaro sono indicativi.
I valori singoli sono limiti inferiori se non diversamente indicato.